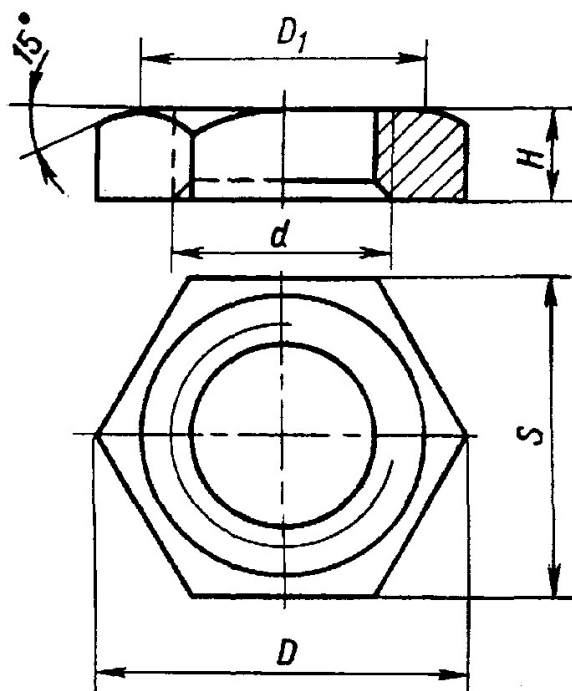


Межгосударственный стандарт ГОСТ 8961-75  
 "Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для  
 трубопроводов. Контргайки. Основные размеры"  
 (введен в действие постановлением Госстандарта СССР от 14 ноября 1975 г.  
 N 2901)

**Cast iron fittings with parallel thread for pipelines. Locknuts. Basic dimensions**

Дата введения установлена 1 января 1977 г.  
 Взамен ГОСТ 8961-59

1. Основные размеры ниппелей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



**Примечание.** Чертеж не определяет конструкцию контргайки.

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Резьба d	H	S	D	$D_1$	Масса без покрытия, кг, не более*
8	G 1/4 - B	6	22	25,4	20	0,013
10	G 3/8 - B	7	27	31,2	25	0,023
15	G 1/2 - B	8	32	36,9	30	0,034
20	G 3/4 - B	9	36	41,6	33	0,041

25	G 1 - B	10	46	53,1	43	0,077
32	G 1 1/4 - B	11	55	63,5	52	0,109
40	G 1 1/2 - B	12	60	69,3	56	0,127
50	G 2 - B	13	75	86,5	70	0,212
(65)	G 2 1/2 - B	16	95	110,0	90	0,425
(80)	G 3 - B	19	105	121,0	100	0,513
(100)	G 4 - B	21	135	156,0	128	0,938

\* Для справок.

#### **Примечания:**

1. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5%.

2. Контргайки с  $D_y$ , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.

#### **Примеры условных обозначений**

Контргайки без покрытия с  $D_y$  50 мм:

#### **Контргайка 50 ГОСТ 8961-75**

То же, с цинковым покрытием:

#### **Контргайка Ц-50 ГОСТ 8961-75**

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

2. Конструктивные размеры и технические требования - по **ГОСТ 8944-75**.